

# Carrera de Ingeniería Industrial

**TÍTULO:** INGENIERO/A

**MODALIDAD:** Presencial

**SEDE:** Guayaquil

**DURACIÓN:** Diez Semestres

## OBJETIVOS:

### General:

- Formar ingenieros industriales fundamentados en valores y principios éticos y morales, acorde al carisma salesiano, con alto nivel profesional, técnico académico, solidarios con la comunidad, comprometidos en su transformación, capacitados para la investigación, el desarrollo, el cuidado del medio ambiente con habilidades técnicas - prácticas para la administración de la producción, dirección de personal, seguridad industrial y control de calidad; pero sobre todo dispuestos a responder a los desafíos modernos del mundo globalizado.

### Específicos:

- Planear y controlar la producción y operaciones en empresas industriales, comerciales y de servicios.
- Mejorar procesos productivos y administrativos mediante la medición del trabajo.
- Determinar la localización y distribución de plantas industriales.
- Realizar gestión y control de calidad.
- Formular proyectos industriales y análisis técnico, financiero y de impacto ambiental.

## PERFIL PROFESIONAL

La formación del ingeniero industrial deberá responder al logro de un profesional que:

- Mejore procesos específicos de empresas de producción de bienes y/o servicios.
- Administre sus conocimientos en la empresa u organización, que le permita accionar planes estratégicos, tomar decisiones óptimas, mantener liderazgo y autoridad.
- Le permita ofrecer servicios de asesoría y consultoría.
- A través de la investigación sea creativo y analítico para la búsqueda de nuevos procesos, productos y materiales.

## CAMPO OCUPACIONAL

Los ingenieros industriales podrán desempeñarse en:

- Empresas industriales, comerciales y de servicios, ya que sus conocimientos en las áreas administrativas, ingenieriles y de mejora de procesos le acreditan para ello.
- Empresas de producción tendrán la capacidad de administrar y mejorar la producción, así como también controlar la calidad, siendo, pilares fundamentales en las áreas de manufactura y operaciones.
- Empresas de servicio serán capaces de medir y optimizar las etapas de la cadena del servicio, eliminando desperdicios y generando mayor beneficio para los clientes.
- El sector comercial podrá contribuir mediante la optimización de las áreas logísticas y de bodegas como fuente de ventaja competitiva en bajos costos y mejores servicios.